

## TORQUE WRENCH SETTING (Nm) FOR RINGS

Ring's Diameter	Selflocking Type GUK (light) Nm (Friction Coefficient 0,14 ÷ 0,18)	Selflocking Type GUP (heavy) Nm (Friction Coefficient 0,14 ÷ 0,18)
M 10	28	/
M 12	35	/
M 15	68	/
M 17	81	/
M 20	122	192
M 25	175	290
M 30	236	351
M 35	319	497
M 40	457	705
M 45	570	875
M 50	744	1232
M 55	788	1293
M 60	866	1414
M 65	1136	1762
M 70	1236	1912
M 75	1563	2340
M 80	1882	2828
M 85	2511	3371
M 90	2732	3608
M 95	3277	4303
M 100	3889	5106

## TORQUE WRENCH SETTING (Nm) FOR NUTS

		<b>Standard and Selflocking Nut</b>
		Strength Class 8 (Steel class 6S)
D	Pitch	
M 8	1	18
M 8	1,25	16,8
M 10	1,25	35
M 10	1,5	33
M 12	1,25	62
M 12	1,75	56
M 14	1,5	98
M 14	2	90
M 16	1,5	150
M 16	2	141
M 18	1,5	220
M 18	2,5	194
M 20	1,5	307
M 20	2,5	275
M 22	1,5	416
M 22	2,5	376
M 24	2	519
M 24	3	474

## TORQUE WRENCH SETTING (Nm) FOR NUTS

D	Pitch	Metalbloc Nut	Metalbloc Nut
		Class 8 Steel 6S	Class 10 Steel 8G
		Nm	Nm
M 8	1	22	30
M 8	1,25	20	28
M 10	1,25	42	59
M 10	1,5	40	56
M 12	1,25	76	105
M 12	1,75	69	98
M 14	1,5	120	165
M 14	2	110	155
M 16	1,5	180	250
M 16	2	170	240
M 18	1,5	260	365
M 18	2,5	235	330
M 20	1,5	360	510
M 20	2,5	330	465
M 22	1,5	480	680
M 22	2,5	445	620
M 24	2	610	860
M 24	3	570	800

**TORQUE WRENCH SETTING (Nm) FOR SCREWS****(Metric Thread ISO)**

D	Pitch	Class 8.8	Class 10.9	Class 12.9
		Nm	Nm	Nm
M 8	1	27	40	47
M 8	1,25	25	37	44
M 10	1,25	53	78	91
M 10	1,5	50	73	86
M 12	1,25	95	139	163
M 12	1,75	86	127	148
M 14	1,5	150	220	257
M 14	2	137	201	235
M 16	1,5	229	336	393
M 16	2	214	314	368
M 18	1,5	345	491	575
M 18	2,5	306	435	509
M 20	1,5	482	687	804
M 20	2,5	432	615	719
M 22	1,5	654	932	1090
M 22	2,5	592	843	987
M 24	2	814	1160	1360
M 24	3	744	1060	1240